Preparation and Properties of PP/PET Blend

Key Words: compound, blend, PP/PET, miscibility, maleic anhydride

قیمت در این مقیاس ردیابی توان آلیاژ سازگاری پلیمرها به یکدیگر، خواص مورد نیاز صنعت را به کمک توان آلیاژ سازگاری پلیمرها به یکدیگر به کمک گروه‌های عاملی ممکن می‌شود. در این روش، آلیاژ از پلیمر پلیمر بلی الیاژ (PP و PEO) انتخاب می‌شود.

مقدمه
که عمدته‌ترین آنها یکی از

 Permissions of Figure/Chart/Table of [Image 0x0 to 538x727]
تجربی

مواد

پیامدهای مرطوب بیش از آب‌پوشان 200 ٪ در میزان صرف شده و باریک‌تری یافتن آب‌نوبنی آزمایش‌ها از روی تجهیزه‌های فاتور در دمای 2000٪ و

فشار 150 یرام/سیم کما استفاده شده است.

نتایج و بحث

آزمایش‌ها بدن مواد اولیه از

در این بخش ابتدا نتایج مربوط به آزمایش‌های بدن مواد اولیه از

PET Athene به ترتیب در درجه عبور و PET Athene با 100 ٪ درصد وزنی در درجه نسبت و میزان وPET Athene به ترتیب در درجه نسبت و میزان در صورت فاصله نیز به گردیده. در بخش بعد نتایج آزمایش‌های مختلف روی آن این آب‌نوبنی با تریب اترب. می‌شود.

نتایج میکروسکوبی الکترونی

در شکل‌ها 1 و 2 با تراویر میکروسکوپی سطح شکست نتایج در اثر شده است. همان‌گونه که از شکل‌ها پیداست، به دلیل انتخاب‌های ماریتیماتی با آزمایش آزمایشی دارای مانع‌های فرعی و پنج‌لایه‌ای کمی و

بیش از آزمایش و وجود دارد به نحوی که سطوحهای خالی، پذیرایی که در زمان بین پنجره شده می‌توانند در آزمایش 90 و

درصد وزنی در شکسته‌های فرعی می‌کند. از این راه در آزمایش 90 و

GAZAKAR پروپنیل به آزمایش پاکی و آتش داده شد. برای یافتن

درصد مالیک آزمایش‌ها و میزان گرفته شده است.

در این پژوهش به دست آمده پروپنیل عامل دار شده با

مالیک آزمایش‌ها، به کمک دستگاه اختلاف دما و همکاریهای EF/7820000/0.18 تا 180 ٪ در

و در صورت نتایج چپ دCP در میان دلان مالیک آزمایش‌ها و میزان گرفته شده است.

استفاده شده است.

دستگاه‌ها

دستگاه‌های مکانیکی (DSC) برای بررسی خواص

گردنی نمونه از گردنی ساخت پلی‌پراپلن مدل ST160 استفاده

شد و میزان آزمایش‌ها و میزان گرفته شده است.

20 ٪ در گرمایش انجام گرفته است.

برای بررسی

شکل‌های ساخته شده با یک میکروسکوپ الکترونی مختل کمیر در

مالیک آزمایش‌ها است. برای به‌کارگیری آزمایش لازم به انجام

آزمایش‌ها، ایده‌ها نمونه‌ها آماده شده از راه انجام می‌ماند.

برای ضریب نقطه استفاده در دمای طبیعی شکست شده سپس سطح شکست

نمونه‌ها به کمک آنتی‌ژلات و پلی‌پراپلن شده است. اشاره

می‌شود که به کمک این ابزار 2000 پرتاب شده است.

مالیک آزمایش‌ها با استفاده از دستگاه دستگاه دندان

دیل شکل طبق استاندارد ASTM-D4111 را تعمیم

5 تحت شکست گیر و

روشهای آزمایشی به کمک مخلوط کن دامی به هم مدل 100 در دمای

250 ٪ و دور 30 در بین حدود 7 دقیقه انجام شده است. در این آزمایش، پلی‌پروپنیل تحت بار 74 سانتی‌متر بار از آن خلاء برمی‌ایست. در صورتی که

برای

جلوگیری از تغییر pp مقدار 5/8 پادار کننده گرمایی از نوع

مال دو زاویه، شماره سوم پایه 1378

168 صفحه
ورودی رفتارگرایی در جدول 1 اطلاعات مربوط به آزمایش‌های گرماسیوپویی (DSC) انحای شده و روی نمونه‌ها نشان داده شده است. نتایج حاصل درصد بلورینگی نمونه‌ها از فرمول 1 استفاده شده است [16].

\[ \frac{\Delta H_r - \Delta H_c}{\Delta H_{ref}} \]

که در آن \( \Delta H_c \) و \( \Delta H_r \) طی آزمایش گرماسیوپویی (crystallization) مشابه و \( \Delta H_{ref} \) مربوط به یک از اجزا مبادل. مقدار \( \Delta H_c \) و \( \Delta H_r \) برای شکل 1- عکس SEM آمیزه 90/10 سال دوازدهم، شماره سوم، پاییز 1378.
جدول 1 - ترکیب درصد بلورینگی نمونه‌ها

<table>
<thead>
<tr>
<th>پتی-پتی ترکیبات (PET)</th>
<th>درصد بلورینگی</th>
<th>درصد بلورینگی</th>
<th>ترم مول (C)</th>
<th>ترم مول (C)</th>
<th>(PP/PPET)</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>21/2</td>
<td>21/2</td>
<td>100/100</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>21/4</td>
<td>21/4</td>
<td>80/20</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>22/2</td>
<td>22/2</td>
<td>50/50</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>27/2</td>
<td>27/2</td>
<td>50/50</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>27/4</td>
<td>27/4</td>
<td>50/50</td>
</tr>
</tbody>
</table>

نمونه‌ها از سطح زیر مینی پیکهای دیوت و تبلور سرد بدست می‌آیند و برای اجرای تولید به قرار مثبت [16] مقدار μHref PP=50 cal/g μHref PET=74 cal/g

با ملاحظه مقدار درصد بلورینگی، مشاهده می‌شود که با افزودن میزان بلورینگی PET تا ترکیب 20 درصد زنی افزایش PET یافته و پس از آن کاهش می‌یابد. به نحوی که کمترین میزان بلورینگی در آزمایش با 50 درصد وزنی PET مشاهده می‌شود.علت این پدیده را ممکن می‌دانیم که پیروی کریزی طبیعی بی‌درمانی از دمای دیوت پلیتیترن ترکیبات باعث سیرو یا برقراری است، باایران

![شکل 2 - عکس آمیزه SEM](image)

PP/PPET: 80/20

[صفحه 170]

[شماره سوم، شماره سوم، پایزه 1378]
قبل انتظار است که در مقالات مختلف نیز به آن اشاره شده است [1]. روند تغییر مدل آمیزه‌ها را می‌توان براساس شکل شناسی و پلاریته آنها نویجه و تفسیر کرد. همان‌گونه که از تصاویر میکروسکوپی دیده می‌شود، پرین میزان جسین‌گی و درهم‌فرورفتگی اجزا در آمیزه‌ها ۴۰ درصد وزنتی PET دیده می‌شود که این امر...

خواص مکانیکی در شکل ۶ مدل پایانگ آمیزه‌ها نشان داده شده است. همان‌گونه که ملاحظه می‌شود البته در مدل PET به ۲۰۰ درصد وزنتی PP میزان پوست پلاستیکی آمیزه‌ها نسبت به PP اندازه و سیستم کامپوزیت. اندازه مدل آمیزه‌ها (وسط) باعث جدایی پودن میزان مدل PET پیدا می‌شود.

شکل ۵ - عکس SEM آمیزه ۵۰/۵۰
پژوهش اجرایی و همکاران

با استفاده از پلیپروپاین عامل در شده با ملیتک اتیل‌اکسید انجام شده که نتایج آن از آن گردید.

آزمایش‌های دارای سازگاری کننده

برای بیشتر شدن سازگاری میان اجزای آنزایی در روشهای بکار گرفته شده است. در روش اول آنزایی از اختلاف پلیپروپاین عامل در شده با ملیتک اتیل‌اکسید و (PP-g-MAH) و روشهای دوم به عنوان عامل سازگار کننده به میزان 200 phr روش دوم PP-g-MAH به عنوان عامل سازگار کننده، به میزان 200 به مبتا و زنگ کل آنزایی به آنزایه افزوده شده است.

احتمال تقویت ماتریس PP به وسیله ذرات PET سبب می‌شود. همچنین، میزان گونه که از نتایج تجزیه گرماپیا نیز ملاحظه می‌شود، سیان بلورینی این آنزایه به آنزایه دیگر است. از آنجاییکه انیرماژ میزان بلورینی، در بالا رفت مقدار مقدار نقش عتدیه‌ی دارد [11] فاصله می‌توان این تجربه کلی را بررسی که آنزایه دارای 20 درصد وزنی PET به واسطه داشتن شکل شناسی، سبک بلورینی زیاد، دارای بیشترین مقدار مقدار در نیز آنزایه‌ی می‌باشد.

با توجه به این مطالعه می‌توانی نتیجه گرفت که کنترل در روشهای آنزایه‌ی 20 درصد وزنی PET می‌تواند ترکیب در روشهای آنزایه‌ی باشد. در مرحله بعد، سازگاری کننده اجزای آنزایه به نیز (آنزایه به 200 درصد وزنی

PP-g-MAH/PET آزمایش SEM

شکل 7. عکس SEM آزمایش

سلام دوستی، شناسه سوم، پاییز 1378

صفحه 172
آلبانز پایدار شده و میزان چسبندگی در درهم ریختن اجزای می‌یابد. با دقت در تصاویر مربوط به آمپلیسی آلبانز شده ملاحظه می‌شود که میزان چسبندگی در نمونه با فاز متارسیس (PP-g-MAH/PET) PP-g-MAH مزین شده‌است که از آن از این میزان در نمونه است که در آن از سازگاری استفاده شده است (PP/PET/PP-g-MAH). ضمن آنکه اندامه ذرات تیز کریکر است. همچنین، توزیع اندامه ذرات در آلبانز سازگار شده است. کمترین PP-g-MAH/PET نسبت به نمونه PP/PET/PP-g-MAH بدون میزان چسبندگی در سطح مشترک اجرا باید. عملیات بودن میزان PP-g-MAH/PET در سطح مشترک اجرا باید باعث کوپلیریزیون کولینر تولیدی در سطح مشترک اجرا باید کمک می‌کند. در آن از سطح مشترک اجرا قرار گرفته و PP-g-MAH کمک کننده است. بنابراین، این سازگاری می‌تواند به یک آن دار و این الگوهای گیاهی است که نتیجه آن عدم تشکیل سازگاری کافی کولپیریزیون است. این می‌شود که فاز سازگاری کمک کننده PP-g-MAH/PET در سطح مشترک کولپیریزیون کافی کولپیریزیون است. عملیات بودن میزان چسبندگی در سطح مشترک اجرا است. نتایج می‌تواند باعث کوپلیریزیون کولینر تولیدی در سطح مشترک اجرا باشد. نتایج می‌تواند حرکتی کولپیریزیون کافی کولپیریزیون است. عملیات بودن میزان چسبندگی در سطح مشترک اجرا است. نتایج می‌تواند باعث کوپلیریزیون کولینر تولیدی در سطح مشترک اجرا باشد. نتایج می‌تواند باعث کوپلیریزیون کولینر تولیدی در سطح مشترک اجرا باشد. نتایج می‌تواند باعث کوپلیریزیون کولینر تولیدی در سطح مشترک اجرا باشد. نتایج می‌تواند باعث کوپلیریزیون کولینر تولیدی در سطح مشترک اجرا باشد. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج می‌تواند باعث کوپلیریزیون کولینر تولیدی در سطح مشترک اجرا باشد. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن دار و کمک می‌کند. نتایج M را یک آن D.
<table>
<thead>
<tr>
<th>PET</th>
<th>PP</th>
<th>PP-g-MAH</th>
<th>PP/PET</th>
<th>PP-g-MAH/PET</th>
<th>PP/PET/PP-g-MAH</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>22/3</td>
<td>238</td>
<td>119/6</td>
<td>PP/PET</td>
<td>PP/PET/PP-g-MAH</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>18/8</td>
<td>234</td>
<td>116/5</td>
<td>PP/PET</td>
<td>PP/PET/PP-g-MAH</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>13/3</td>
<td>247</td>
<td>112</td>
<td>PP/PET</td>
<td>PP/PET/PP-g-MAH</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

با ملاحظه نتایج داده شده در این جدول ملاحظه می‌شود که میزان پولیمریگی در آزمون سازگاری شده نسبت به آن سازگار کافی باشد، با این حال سازگاری پلیمریگی از میان میزان در اثر سازگاری و با وجود مقدار کمی از افزایش میزان پلیمریگی، بنابراین شیب و بالا رفتن میزان پلیمریگی از میزان تورک زنجیره‌های مولکولی آن با کاهش میزان پلیمریگی بیشتر.

پیشینه مقدماتی در شکل‌گیری حرارتی برای دریافت مدل پلیمریگی در آزمون سازگاری شده است. در این مورد، نمونه‌ها از طریق تزریق به دست آمده‌اند (DIN 53455) و سرعت شکاف 500 و 5000 mm/min در این مورد، مدل پلیمریگی در آزمون سازگاری نشده است. افزایش میزان پلیمریگی، بنابراین با کاهش میزان پلیمریگی بیشتر شکاف شده است. در این مورد، میزان پلیمریگی آب‌زایی نشده است. با اعمال پلیمریگی روی آزمون در دو دارایی و در مدل PP/PET/PP-g-MAH از آن فاصله می‌باشد. در مدل PP/PET/PP-g-MAH از آن فاصله می‌باشد. در مدل PP/PET/PP-g-MAH از آن فاصله می‌باشد.

**مراجع**


**نتایج گیری**

آیزوآزمون 10 و 20 درصد وزنی PET و PP/PET مورد بررسی قرار گرفته است. در صورتی که در آزمون دارای میزان پلیمریگی میان آزمایشی ضعیف است.


