

# کاربرد نیروهای بین مولکولی و برهمکنش الاستومرهای NBR، EPDM، SBR و NR در بررسی گرانزوی ظاهری آمیخته‌های SBR/NR

Intermolecular Forces and Interaction in NBR, EPDM, SBR and NR  
Elastomers and their Use in the Study of Apparent Viscosity of SBR/NR  
Blends

محمدعلی سمسارزاده<sup>\*</sup>، زهرا هاشمی

تهران، دانشگاه تربیت مدرس، دانشکده فنی و مهندسی، گروه پلیمر، صندوق پستی ۱۴۱۱۵/۱۴۳

دریافت: ۸/۶/۲۵، پذیرش: ۸/۶/۲۸

## چکیده

در این پژوهش، از نیروهای بین مولکولی در الاستومرهای NBR، EPDM، SBR و NR برای بررسی خواص فیزیکی بویژه گرانزوی ظاهری لاستیک SBR/NR استفاده شده است. همچنین، از نتایج سایر پژوهشگران در زمینه نیروهای برهمکنش، انرژی اتصال و چسبندگی و حلالیت در اختلاط لاستیکها استفاده شده و به کمک معادلات ترمودینامیک، نیروهای بین سطحی و ضخامت بین لایه‌ای نسبی مشخص شد. در ضمن، این عوامل در لاستیک SBR/NR و EPDM/NBR مقایسه شدند. ارتباط درصد وزنی SBR/NR با این نیروها در محاسبه گرانزوی بکار گرفته شده، نتایج با گرانزوی مونی مقایسه شد.

## واژه‌های کلیدی

لاستیک SBR/NR، ترمودینامیک، آنتالپی، نیروهای برهمکنش، گرانزوی مونی

## مقدمه

لاستیکی بخصوص در لوازم و قطعات خودرو که از SBR/NR ساخته شده اثر مهمی دارد. یکی از مهمترین جنبه‌های پیشرفت در صنایع پلیمری، استفاده از محلولهای الاستومری در ساخت محصول است. پژوهشگران نیز از این عوامل استفاده کرده و روابط مهم فرایند لاستیک

نیروهای بین مولکولی یکی از عوامل ترمودینامیکی الاستومرهاست. انتخاب الاستومر و حلال، گرانزوی و چسبندگی در فرایند محلولهای الاستومری که کاربردهای فراوانی در صنعت دارد از طریق این عامل کنترل می‌شود. همچنین در ساخت قطعات

## Key Words

SBR/NR rubber, thermodynamics, enthalpy, Intermolecular forces, money viscosity

## روشها

ابتدا مواد اولیه روی غلتک به ابعاد  $1 \times 5 \times 10\text{ mm}$  نرم شده است و پس از  $10\text{ min}$  اختلاط سامانه پخت مطابق جدول ۱ به آن اضافه شد، سپس با  $\text{ASTM D}2084$  نتایج رئومتری آنها با استفاده از دستگاه رئومتر مشخص شد. نمونه‌های دیگری از الاستومرهای مخلوط الاستومرهای SBR/NR با درصد وزنی مشخص (جدول ۱) در آزمایش‌های ترمودینامیکی استفاده شده است. مشخصات فرایند و پخت لاستیکها در جدول ۲ آمده است.

## نتایج و بحث

### محاسبات ترمودینامیکی

امروزه به کمک معادله‌های محلولهای پلیمری بسیاری از محاسبات ترمودینامیکی انجام می‌شود و از نتایج آن در بررسی خواص توده بویژه گرانروی و نفوذ استفاده می‌شود. مهمترین عوامل در این محاسبات، نیروهای بین مولکولی و برهمکنش است که در این پژوهش از این عوامل به منظور بررسی گرانروی ظاهری لاستیک SBR/NR استفاده شده است.

### نیروهای برهمکنش

در شرایط تعادلی فشار اتصال شیمیایی حاصل از نیروهای برهمکنش به علت نیروهای جاذبه بین مولکولها یا بخشایی از مولکولهای پلیمری است، معادله واندروالس این نیروها مطابق معادله (۱) محاسبه می‌شود:

$$(P + \frac{a}{V^2})(V - b) = RT \quad (1)$$

در محاسبه برهمکنش بین پلیمر مایع یا دو پلیمر، انرژی مربوط به اتصال در پلیمرها از حجم مولا ( $V_{AB}^S$ ) از دو جزء الاستومری A و B تشکیل شده است.

$$V_{AB}^S = (V_A^*)^{1/2} (V_B^*)^{1/2} \quad (2)$$

پارامتر حلالیت ( $\delta$ ) از طریق حجم مولا ( $V^S$ ) در هر قسمت از پلیمر (S) به کمک  $\chi$  محاسبه می‌شود [۶، ۷]:

$$S = E^S / E \quad (3)$$

$$\chi_{AB} = \frac{V^S}{RT} (\delta_A - \delta_B)^2 = \frac{(E_A^S E_B^S)^{1/2}}{RT} \frac{(\delta_A - \delta_B)^2}{\delta_A - \delta_B} \quad (4)$$

را در حالت توده بررسی کرده‌اند. مهمترین عوامل ترمودینامیکی در الاستومرهای SBR/NR کنترل فازی و چسبندگی، مقاومت در برابر حلال، پایداری، نفوذ در واکنش‌های الاستومری با نرم کننده‌های پلیمری، جداسازی، وولکانش، بازسازی مواد الاستومری، تنظیم شکل شناسی و عوامل زیست محیطی است که مورد توجه بسیار قرار گرفته است [۱-۵]. نیروهای بین مولکولی در الاستومرها در فرایندهای تبدیل و ساخت، اثر عوامل فشار و دما در تولید و انتخاب مواد شیمیایی مختلف و در تنظیم وولکانش نیز مورد بررسی قرار گرفته و نتایج جالبی ارائه شده است.

در این پژوهش، اتحال پذیری و نیروهای برهمکنش الاستومرهای NR، SBR، EPDM در حلالهای بنزن، تولوئن و دی‌کلروبنزن بررسی شده است. از نیروهای بین مولکولی در مدل‌های ترمودینامیکی و معادله فلوری - هاگینر، آنتالپی محاسبه شده است. از این روابط گرانروی الاستومرها مانند SBR/NR مطابق با پلیمرهای چند جزئی از طریق معادلات توسعه یافته، محاسبه شده است.

### تجربی

### مواد

در این پژوهش از الاستومر NBR از شرکت بایر با  $34\text{ درصد وزنی آکریلونیتریل، لاستیک ۱۵۰۲ SBR از پتروشیمی بندر امام، EPDM از شرکت بایر با ۵۰\text{ درصد وزنی اتیلن، کائوچوی طبیعی از نوع RSS1 و حلالهای بنزن، دی کلروبنزن و تولوئن از شرکت مرک استفاده شد. مشخصات فرمولبندی لاستیک در جدول ۱ ارائه شده است.}$

### دستگاهها

در این پژوهش از غلتک آزمایشگاهی برای اختلاط مواد اولیه و رئومتر زوئیک برای تعیین مشخصه‌های پخت نمونه‌ها استفاده شد.

### جدول ۱ فرمولبندی لاستیک SBR

مواد	مقدار (phr)
لاستیک	۱۰۰
روی اکسید	۳
استئاریک اسید	۲
دوده، N۶۶۰	۳۵
شتاب دهنده TMTD	۱
شتاب دهنده MBTS	۰/۵
گوگرد	۱/۵

TMTD: تترامتیل تیورام دی سولفید و MBTS: مرکاپتوبرو تیازول دی سولفید است.

## جدول ۲ مشخصات پخت لاستیک.

دماي قالب (°C)	زمان پخت در قالب (min)	t <sub>s</sub> (min)	t <sub>95</sub> (min)	حداکثر گشتاور (lb <sub>f</sub> .in)	حداقل گشتاور (lb <sub>f</sub> .in)	آمیزه
۱۶۰	۱۱	۱/۲۵۵	۱۰/۴۷	۱۲۸/۹	۳۲۰/۲۷۳	EPDM
۱۶۰	۱۰	۱/۵۱۰	۹/۲۶	۱۱۴/۴	۱۹/۸۵۶	SBR
۱۶۰	۳	۰/۸۵۵	۲/۲۹	۷۷/۸	۸/۹۱۷	NR
۱۶۰	۵	۱/۳۶۷	۴/۲۳۳	۸۵/۰۰	۱۳۷۳۰/۲	NBR
						NR/SBR
۱۷۰	۵	۱/۱۰	۴/۱۲	۱۱۶/۳	۱۸۰/۸۶	۳۰/۷۰
۱۷۰	۴	۱/۰۲	۳/۳۵	۱۰۹/۳	۱۰/۵۱۲	۵۰/۵۰
۱۷۰	۳	۰/۹۲	۲/۹۰	۱۰۵/۷	۱۵/۶۵۸	۷۰/۳۰

پژوهشگران از این معادله در ساخت محصول یکنواخت از EPDM/NR استفاده کرده‌اند. پارامترهای حلالیت الاستومر SBR/NR با نسبتهای مولی صفر تا صد از ۳/۳۱ تا ۸/۵۰ (cal/cm<sup>۳</sup>)<sup>۷/۲</sup> تغییر می‌کند (جدول ۳).

$$\chi_{AB} = \frac{(S_A S_B)^{1/2}}{RT} [E_A \left( \frac{V_B}{V_A} \right)^{1/2} + E_B \left( \frac{V_A}{V_B} \right)^{1/2} - 2(E_A E_B)^{1/2}] \quad (5)$$

**نیروهای برهمکنش و بین سطحی**  
عوامل ترمودینامیکی که از محاسبه نیروهای برهمکنش محاسبه می‌شود، میزان اتصال شیمیایی یا چسبندگی الاستومرها را نشان می‌دهد. این عوامل متناسب با لایه‌های بین سطحی است و از رابطه  $\chi^{1/2}$  محاسبه شده است. در این معادله چسبندگی مولکولی (cohesion) یک قسمت از پلیمر یا E از محاسبه نیروهای برهمکنش AB  $\chi$  دو الاستومر بدست می‌آید. نیروهای بین سطحی دو الاستومر یا  $\sigma_{23}$  با صخامت لایه بین سطحی (a<sub>23</sub>) و  $\chi_{AB}$  متناسب است.

$$\sigma_{23} \sim \chi_{AB}^{1/2} \quad (6)$$

امتراج پذیری الاستومرها با افزایش AB  $\chi$  کمتر می‌شود. در ساخت لاستیکهای صنعتی، در این حالت سامانه ناهمگن فازی متفاوتی از دوالاستومر تشکیل می‌گردد. اندازه این ذرات تابع فرایند مخلوط سازی

نتایج محاسبه عوامل ترمودینامیکی الاستومرها در تولوئن و بنزن در دماهای ۲۵°C در جدول ۳ آمده است. آنتالپی محلولهای الاستومری بنزن با استفاده از معادلات فلوری - هاگینر نیز محاسبه شده است و نتایج در جدول ۴ و شکل ۱ نشان داده شده است. از معادله جدیدی که بین معادلات حلالیت الاستومرها و حالت توده داده شده است در تشکیل فاز الاستومرهای غیرقطبی، EPDM و NR در وزن مولکولی کم استفاده شده است [۶]:

$$M_{cr} = 2\rho RT / (\delta_2 - \delta_3)^2 \quad (6)$$

در این معادله ویژگی شکل شناسی فازی با پارامتر  $\delta$  مرتبط می‌گردد و هنگامی که اختلاف  $\delta$  از ۰/۳ بیشتر باشد، جدایی فاز روی می‌دهد. در سامانه EPDM/NR در دمای ۲۹۸K، جرم مولار بحرانی معادل ۲۰۷۵ محاسبه شد که مرز بین تک فازی و چندفازی EPDM/NR است.

جدول ۴ تغییرات آنتالپی الاستومرها در بنزن در دمای ۲۵°C.

$\Delta H_{mix}$ (cal/mol)				الاستومر
$\phi_5 = 0/5$	$\phi_3 = 0/3$	$\phi_2 = 0/2$	$\phi_1 = 0/1$	
۱/۸۳۳۶	۱۲/۸۸	۴/۴۰۷۵	۳/۶۸	NR
۲۲/۸۰۵	۱۹/۱۵۶۶	۱۴/۰۴۵	۸/۷۱۰	SBR
۷/۵۰۲۸	۵/۹۲۸۵	۴/۵۱۷	۲/۵۰	EPDM

جدول ۳ عوامل ترمودینامیکی الاستومرها در تولوئن و بنزن (۲۵°C).

الاستومر	$\chi$ بنزن	$\chi$ تولوئن	$\delta$ (cal/cm <sup>۳</sup> ) <sup>۷/۲</sup>	چگالی (g/cm <sup>۳</sup> )
NR	۰/۱۰۴۳	۰/۱۲۲۸	۸/۳۱	۰/۹۰
SBR	۰/۱۵۵۱	۰/۱۸۳۷	۸/۵۰	۰/۹۲
NBR	۰/۴۱۳	۰/۵۴۱۸	۹/۲۶	۰/۹۰
EPDM	۰/۰۴۸۰	۰/۰۶۲۸	۸/۰۶	۰/۸۵۴

جدول ۵ رابطه نیروهای برهمکنش یا نیروهای بین سطحی و ضخامت نسبی لایه بین دو لاستیک.

الاستومر	$\chi_{23}$	$\sim \sigma_{23}$	$\sim a_{23}$
NR/SBR (۵۰/۵۰)	۰/۱۱۹۰	۰/۳۴۹۹	۲/۸۹۹
EPDM/NBR (۵۰/۵۰)	۰/۱۹۶۰	۰/۴۴۲۷	۲/۲۵۸

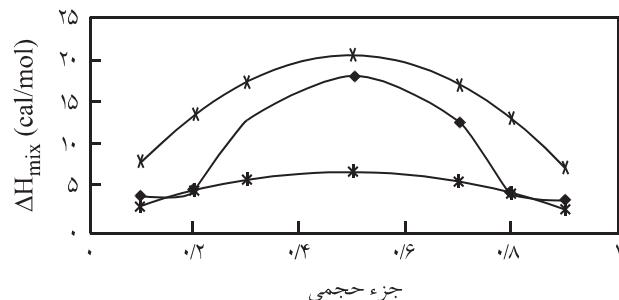
رابطه  $\ln T_e$  با  $\ln \eta$  خطی است. این رابطه در مورد دو الاستومر SBR/PB داده شده است [۹]. گشتاور در دما و دور مشخصی به مقدار ثابت  $T_e$  می‌رسد (شکل ۲). در این پژوهش حداکثر و حداقل گشتاور الاستومرهای رئومتر SBR/NR در شکل ۲ داده شده است. اگر نیروهای برهمکنش بین دو الاستومر کوچک باشد گرانروی دوالاستومر از معادله (۱۰) محاسبه می‌شود:

$$\ln \eta = x_1 \ln \eta_1 + x_2 \ln \eta_2 \quad (10)$$

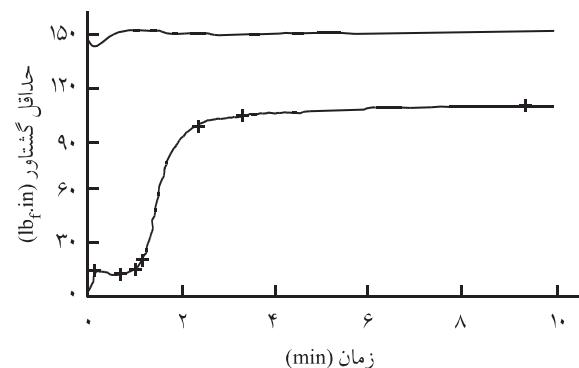
با افزایش نیروهای برهمکنش به شرطی که وزن مولکولی یک جزء کمتر باشد، داریم:

$$\ln \eta = x_1 \ln \eta_1 + x_2 \ln \eta_2 + 2x_1 x_2 G \quad (11)$$

که در این معادله  $G$  نیروهای برهمکنش بین دو پلیمر است. در مورد دو الاستومر روابط اصلی نیروهای برهمکنش بین دو پلیمر از اختلاف در نقطه انتقال شیشه‌ای آنها ( $T_g$ ) با ثابت  $C$  محاسبه گردیده است [۴]. پارامتر برهمکنش SBR/NR در تولوئن و بنزن و نیروهای برهمکنش SBR/NR در  $170^{\circ}\text{C}$  با نسبتی  $\delta = 8443 - 8367 / 8443 - 8367 = 8$  نشان داده شده است [۱۰]. آزمایش شده است. به دلیل حلالیت این لاستیکها،  $\chi$  در مایعات آروماتیک، مقدار بسیار کوچکی است ( $0.095$ ) و معادله (۱۱) تغییر زیادی نشان نمی‌دهد. اگر هر یک از الاستومرهای NR و SBR در دور ثابت  $T_e$  بررسد، یکسانی از رئومتر آزمایش شوند تا در زمان  $t$  به مقدار ثابت  $T_e$  نشان دهند. اگر مشابه باشد، از معادلات (۱۰) یا (۱۱) گرانروی لاستیکهای SBR/NR محاسبه می‌شود (جدول ۶).



شکل ۱ آنتالپی الاستومرهای: (◆) NR, (▲) SBR و (\*) EPDM.



شکل ۲ منحنی رئومتری الاستومر SBR/NR در دمای  $170^{\circ}\text{C}$ .

و انرژی مخلوط ویژه است که بستگی به نوع دستگاه دارد [۸]. در جدول ۵ رابطه ضخامت بین لایه‌ای، نیروهای بین سطحی و نیروهای برهمکنش SBR/NR و EPDM/NBR نشان داده شده است.

### گرانروی ظاهری

در مخلوط سازی لاستیک، گشتاور ( $T$ ) با زمان تغییر می‌کند و گرانروی ظاهری ( $\eta_a$ ) که تابع نسبت تنش به سرعت برش است در نهایت در مقداری ثابت یا  $T_e$  با گرانروی ظاهری متناسب می‌شود [۸, ۹].

$$\eta_a = \tau / \dot{\gamma} = CT_e \quad (8)$$

$$\eta_a = Ae^{-\frac{\Delta E}{RT}} \quad (9)$$

جدول ۶ عوامل برهمکنش SBR/NR در تولوئن و بنزن و محاسبه گرانروی ظاهری در مقایسه با گرانروی دستگاه.

الاستومر	wt%	$\delta$	$\chi$ بنزن	$\chi$ تولوئن	$\ln \eta$	$\ln \eta$	$\ln \eta$	گرانروی موئی
NR/SBR	۳۰/۷۰	۸۷۴۲	۰/۱۳۰	۰/۱۶۴	۲/۸۸	۳/۹۱۲	۴/۱۵۸	۶۴
NR/SBR	۵۰/۵۰	۸۷۴۰۵	۰/۱۱۹	۰/۱۰۹۷	۳/۷۹۶	۳/۸۲۳	۴/۱۴۳	۶۳
NR/SBR	۷۰/۳۰	۸۷۳۶۷	۰/۰۹۵	۰/۱۴۰۵	۳/۷۵۴	۳/۷۸۳	۴/۱۲۷	۶۲

**نتیجه گیری**

و تحرک پلیمرها در تعیین گرانزوی لاستیکهای مؤثر است. گرانزوی ظاهری از این محاسبات درصد وزنی NR و SBR در لاستیک SBR/NR را با گرانزوی مونی ثابت داده است و تغییراتی را نشان نمی‌دهد.

از نیروهای بین مولکولی در اختلاط الاستومرها استفاده شده است. الاستومرهای غیرقطبی و قطبی دارای سامانه‌های فازی متفاوت‌اند. برخی از عوامل ترمودینامیکی وابسته به عوامل برهمکنش یا چسبندگی

**مراجع**

- Zlotnikov I.I., Lisoskii V.V. and Kudina E.F., Study of the Increase in the Mechanical Strength of Polymeric Materials During Low-Temperature Treatments, *Int. Polym. Sci. Technol.*, **24**, T/58-T/60, 1997.
- Semsarzadeh M.A. and Mahmoodinejad M., Modification of Nylon 6 Impact Strength by Butadiene Rubber, *Iran. Polym. J. Sci. Techol.*, **4**, 245-250, 1997.
- Cist B., Thermodynamic Interactions in: Isotope Blends, Experiment and Theory, *Macromolecules*, **31**, 5853-5860, 1998.
- Lopez J., Glsbert S., Ferrandiz S., Vilaplana J. and Jimenez A., Modification of Epoxy Resins by the Addition of PVC Plastics, *J. Appl. Polym. Sci.*, **67**, 1769-1773, 1998.
- Datta S., De S. K., Kontos E.G. and Vefer J. M., Ionic Thermoplastic Elastomer Based on Maleated EPDM Rubber I. Effect of Zinc Stearate, *J. Appl. Polym. Sci.*, **61**, 177-186, 1996.
- Sen A. K. and Mukherjee G. S., Studies on the Thermodynamic Compatibility of Blends of Polyvinyl Chloride and Nitrite Rubbers, *Polymer*, **34**, 2386-2390, 1993.
- Pritykain L.M., Neikovskii S.I. and Bolshakov V. I., New Method for Calculating the Parameter of Interaction in Polymer Blends, *Int. Polym. Sci. Technol.*, **23**, T/95-T/97, 1996.
- Schuster R.H., Relation between Morphology of Blends and Physical Properties of the Elastomers, *Int. Polym. Sci. Techol.*, **24**, T/5-T/13, 1997.
- Sharma R.C. and Kumar P., Immiscible, Viscoelastic Liquid - Liquid Displacements in Permeable Media, *Polym. Plast. Technol. Eng.*, **34**, 689-695, 1995.