

اثر ساختار مولکولی بر خواص گرمایی و جذب آب فیلم‌های نازک ژلاتین

فوژان بدیعی^{۱*}, عمامد فرهات^۲

۱- کرج، مؤسسه تحقیقات فنی و مهندسی کشاورزی، صندوق پستی ۳۱۵۸۵-۸۴۵

۲- ناتینگهام، دانشگاه ناتینگهام، گروه علوم غذایی

دریافت: ۸/۱۲/۱۳، پذیرش: ۹/۳/۸۶



مجله علوم و تکنولوژی پلیمر،

سال بیست و یکم، شماره ۱،

صفحه ۳۴-۲۷، ۱۳۸۷

ISSN : 1016-3255

چکیده

با خشک کردن محلول ژلاتین در دماهای مختلف، فیلم‌های نازک ژلاتین با ساختار مولکولی مقاومت به دست می‌آید. مطالعه ساختار مولکولی این فیلم‌ها با فنون پراش پرتو X و گرماسنجد پویشی تفاضلی نشان می‌دهد که هرچه دمای خشک کردن کمتر باشد، ساختار مارپیچ گسترش می‌یابد و بخش بلوری در فیلم‌ها بیشتر می‌شود. در حالی که خشک کردن در دماهای بالا منجر به تشکیل ساختار حلقه حلقه می‌شود. اگر چه دمای انتقال شیشه‌ای در فیلم‌های ژلاتین با ساختار حلقه حلقه مانند قدری کمتر از مقدار آن در فیلم‌های مارپیچ است، اما گرمای ویژه این فیلم‌ها در دمای انتقال شیشه‌ای بیشتر است. برهمکنش فیلم‌های ژلاتین با آب نیز مقاومت است. طرفیت جذب آب در فیلم‌های ژلاتین که ساختار مولکولی منظم‌تری دارند بیشتر است. ولی از نظر ضریب نفوذ آب در فیلم‌ها مقاومتی در مرحله جذب و دفع مشاهده نمی‌شود. ضرایب نفوذ آب در نمونه‌های ژلاتین در رطوبت‌های نسبی مختلف، تفاوت قابل توجهی ندارد.

واژه‌های کلیدی

فیلم ژلاتین، بلور،
دمای انتقال شیشه‌ای،
هم‌دمای جذب و دفع،
ضریب نفوذ

*مسئول مکاتبات، پیام‌نگار:

fjbadii@gmail.com

Effect of Molecular Structure on the Thermal Properties and Water Sorption of Thin Gelatin Films

F. Badii^{1*} and I. A. Farhat²

1. Agricultural Engineering Research Institute, P.O. Box: 31585/845, Karaj, Iran

2. Department of Food Sciences, University of Nottingham, UK

Received 4 March 2007; accepted 24 November 2007

Abstract

The thin gelatin films, prepared by casting of gelatin solutions at different drying temperatures, had different molecular morphologies as monitored, using wide angle X-ray diffraction (WAXD) and differential scanning calorimetry (DSC) techniques. It was revealed that gelatin films dried at lower temperatures showed markedly higher crystalline or helical structure with slightly higher T_g and lower ΔC_p than those for the hot dried film with more coiled structure. These films exhibited different interactions with water, which were assessed, using dynamic vapour sorption experiments. The sorption capacity of these films increased with increasing the degree of molecular order. There was no difference between the diffusion coefficients obtained upon sorption and desorption steps for each gelatin samples. The diffusion coefficient did not show any significant dependence on water content.

Key Words

gelatin film, crystal,
glass transition temperature,
sorption/desorption isotherm,
diffusion coefficient

(*) To whom correspondence should be addressed.

E-mail: fjbadii@gmail.com

مقدمه

رطوبت اولیه نمونه ژلاتین ۱۱ درصد بر اساس وزن مرطوب بود که با گرم خانه معمولی در دمای 105°C اندازه‌گیری شد.

دستگاه‌ها

دستگاه گرماسنج پویشی تفاضلی مدل Perkin Elmer Pyris Diamond، دستگاه پراش پرتو X با زاویه باز (WAXD) مدل D5005 و Brucker DVS-10VD از شرکت دستگاه جذب دینامیک بخار مدل DVS-10VD ساخت انگلستان Systems Surface Measurement

روش‌ها

تهیه فیلم نازک ژلاتین

محلول ۴ درصد (w/w) ژلاتین در آب تهیه و به مدت ۴۰ min در دمای ۳۰ min محیط نگهداری شد. پس از آن، محلول در دمای 50°C به مدت ۵۰ min به آرامی هم‌زده شد. برای تشکیل فیلم، محلول‌های گرم ژلاتین در پتری دیش‌های پلی استیرنی به قطر ۵ cm ریخته و در سه دمای ۵، ۲۵ و 40°C خشک شدند. ضخامت فیلم‌های تهیه شده 0.085 mm بود (میانگین ضخامت ۱۰ فیلم مختلف) که با میکروسنج رقمی ($\pm 0.01 \text{ mm}$) اندازه‌گیری شد.

اندازه‌گیری با DSC

حدود ۳۰ mg نمونه در ظروف کوچک DSC از جنس فولاد ضدزنگ ریخته شد. ظروف کاملاً درزبندی شدند. دماهای انتقال شیشه‌ای (T_g) و ذوب (T_m) با گرمادهی نمونه اندازه‌گیری شد. ابتدا DSC از نظر دما و آنتالپی با ایندیم ($\Delta H = 2745 \text{ J/g}$ و $T_{m,\text{onset}} = 156^{\circ}\text{C}$) و سیکلوهگزان ($T_{m,\text{onset}} = 65^{\circ}\text{C}$) کالیبره شد. ظرف کوچک خالی DSC از جنس فولاد ضد زنگ به عنوان معرف در نظر گرفته شد. بعد از اولین گرمادهی، نمونه بلا فاصله با سرعتی برابر با سرعت گرمادهی (10°C/min) سرد و سپس نمونه با همان سرعت دوباره گرم شد. T_g با محاسبه نقطه ابتدایی، میانی و پایانی تغییر پیک در گرمای ویژه نمونه در دورهای اول و دوم گرمادهی معین و گزارش شد. در حالی که T_m به صورت دمای ابتدایی، حداثکر و پایانی پیک منحنی گرمایی در دور اول گرمادهی گزارش شد. به منظور حذف پیشینه گرمایی ژلاتین، نمونه‌ها با سرعت 10°C/min تا دمای ۱۰۰°C گرم شدند. دمایی بیش از نقطه پایانی دمای انتقال شیشه‌ای و T_{max} کمتر از نقطه ابتدایی دمای ذوب نمونه ($T_{\text{g end}} < T_{\text{max}} < T_{m \text{ onset}}$) است. سپس، نمونه‌ها با سرعت 10°C/min تا دمای 25°C سرد شدند.

پراش پرتو X

مولد پرتو X مجهز به لوله مسی بود که در شرایط ۴۰ kV و ۵۰ mA

ژلاتین پروتئینی است که از آبکافت کلاژن به دست می‌آید و به دلیل خواص منحصر به فرد آن مانند فعالیت سطحی، قابلیت تشکیل ژل و فیلم و کنترل گرانروی، یکی از مهم‌ترین پلیمرهای طبیعی است که در صنایع غذایی، عکاسی، پلاستیک، متالورژی، کشاورزی و داروسازی کاربردهای گسترده‌ای دارد. در بسیاری از کاربردهای صنعتی، از ژلاتین به حالت جامد و به شکل فیلم‌های نازک استفاده می‌شود. در زمینه ساختار و رئولوژی ژل‌ها و محلول‌های ژلاتین قبل پژوهش‌های زیادی انجام شده است [۱-۴]. اما، مطالعه ژلاتین در حالت جامد اندک بوده و بسیاری از خواص آن در حالت جامد هنوز بررسی نشده است.

ژلاتین محلول به شکل حلقه‌های مجزا و نیمه انعطاف‌پذیر وجود دارد. با سرد کردن محلول ژلاتین، حلقه حلقه به مارپیچ (helix) تغییر می‌کند و ژل‌های شفاف و برگشت‌پذیر تشکیل می‌شوند. فرایند ترمودینامیکی و مشابه پدیده تبلور است [۴]. با خشک کردن محلول ژلاتین در دمای محیط یا دماهای کمتر، فیلم‌های ژلاتین از ژل به دست می‌آید که به طور عمده ساختار مارپیچ (شبیه کلاژن) دارند. این نوع فیلم‌ها را ژلاتین مارپیچ مانند یا فیلم سرد می‌نامند. در حالی که فیلم‌هایی که از خشک کردن محلول ژلاتین در دمای 25°C تهیه می‌شوند، ساختار حلقه حلقه دارند و ژلاتین حلقه حلقه یا فیلم‌های داغ نامیده می‌شوند [۵, ۶]. قابلیت ژلاتین در تشکیل ژل‌های سرد از نظر صنعتی اهمیت زیادی دارد، اما در بسیاری از موارد از ژلاتین به شکل فیلم‌های انعطاف‌پذیر و شیشه‌ای استفاده می‌شود (مانند کپسول‌های دارویی و فیلم‌های عکاسی). ساختار و خواص این نوع فیلم‌ها بستگی زیادی به پیشینه گرمایی آنها دارد (دما، سرعت و زمان خشک شدن). از مهم‌ترین ویژگی‌های ژلاتین به عنوان پلیمری طبیعی، برهم‌کنش آن با آب است که در بسیاری از کاربردهای صنعتی آن، مانند کپسول دارکردن، اهمیت ویژه‌ای دارد. آگاهی از اثر آب بر ژلاتین عاملی مهم در مطالعه خواص انتقال در ژلاتین است. تغییر مقدار آب در شرایط مختلف نگهداری ممکن است، منجر به تغییرات فیزیکی نامطلوبی در فیلم‌های ژلاتین شود، مانند شکنندگی و چسبندگی که اهمیت زیادی در صنعت دارند. در این مطالعه، ساختار فیلم‌های نازک ژلاتین با دماهای خشک کردن متفاوت تغییر داده شد و اثر ساختار مولکولی ژلاتین بر خواص گرمایی و جذب آب آن مطالعه شد.

تجربی

مواد

ژلاتین گاوی نوع B با بلوم ۲۲۵ از شرکت Sigma خریداری شد. مقدار

m_0 مقدار آب تک لایه (%) است. کیفیت مدل با استفاده از روش غیرخطی (RMSD) minimization of the root mean squared deviation (معادله ۳) بررسی شد:

$$\text{RMSDev} = \frac{\sum (m_m - m_c)^2}{n} \quad (3)$$

که در این معادله m_m و m_c به ترتیب مقادیر محاسبه و اندازه گیری شده و n تعداد نقاط اندازه گیری شده است.

برای محاسبه مقدار نفوذ آب از قانون دوم فیک استفاده شد که تغییرات غلظت را با زمان نشان می‌دهد [۸]:

$$\frac{\partial c}{\partial t} = D \left(\frac{\partial^2 c}{\partial x^2} \right) \quad (4)$$

که در آن C غلظت ماده حل شده (mol/m^3), t زمان (s), D ضریب نفوذ (m^2/s) و x ضخامت مسیری است (m) که ذرات نفوذ می‌کنند. در فیلم‌های نازک با ضخامت l , نفوذ ذرات در یک جهت و در دمای ثابت مطابق معادله (۵) به دست می‌آید [۸]:

$$\frac{M_t}{M_\infty} = 1 - \sum_{n=0}^{\infty} \frac{8}{(2n+1)^2 \pi^2} \exp \left[\frac{-D(2n+1)^2 \pi^2 t}{4l^2} \right] \quad (5)$$

که در آن M_t وزن آب جذب شده در زمان t , M_∞ وزن آب جذب شده در زمان بی‌نهایت (تعادل) و l ضخامت فیلم نازک (m) است. برای زمان کوتاه می‌توان معادله (۵) را به شکل زیر خلاصه کرد:

$$\frac{M_t}{M_\infty} = 4 \sqrt{\frac{Dt}{\pi l^2}} \quad (6)$$

معادله (۶) را فقط می‌توان برای 60 درصد اولیه آب برداشت شده ($M_t/M_\infty \leq 0.6$) استفاده کرد. یعنی نمودار M_t/M_∞ در برابر \sqrt{t} در زمان‌های کوتاه باید خطی باشد [۹]. بدین ترتیب ضریب نفوذ (D) از شبیه بخش خطی نمودار M_t/M_∞ در برابر \sqrt{t} به دست آمد. این حالت در تمام رطوبت‌های نسبی در فیلم‌های ژلاتین مشاهده شد.

نتایج و بحث

ساختار فیلم‌های ژلاتین

الگوی پراش پرتو X فیلم‌های ژلاتین، پیکی را در زاویه $2\theta = 7$ نشان داد

می‌کرد و پرتو $\text{Cu K}\alpha$ با طول موج حدود 154 nm تولید می‌کرد. اطلاعات در محدوده زاویه پراش (2θ) بین 4° تا 50° درجه ثبت شد. برای $2\theta = 0^\circ$ زمان شمارش $s = 6$ بود. درصد بخش بلوری با تقسیم کردن سطح زیر منحنی بلور به کل منحنی پهن به دست آمد، محاسبه شد. برای اندازه گیری سطح زیر منحنی و درصد بخش بلوری از نرم افزار Microcal Origin استفاده شد.

مطالعه خواص جذب آب

خواص جذب آب فیلم‌های ژلاتین در دمای $25 \pm 0.1^\circ\text{C}$ و رطوبت‌های نسبی (relative humidity, RH) مختلف، 0° , 15° , 30° , 45° , 60° و 90° درصد با استفاده از دستگاه جذب دینامیک بخاراندازه گیری شد. این دستگاه مجهز (Cahn D200 mirobalance) به ترازوی دقیق با دقت کمتر از $0.1 \mu\text{g}$ به ترازوی دقیق با ترکیب جریان گاز خشک و سیر شده با بود. رطوبت‌های مورد نیاز با ترکیب جریان گاز خشک و سیر شده با نسبت دقیق به دست آمد. کاوه‌های (probe) دما و رطوبت در زیر محفظه حاوی نمونه و شاهد قرار داشتند. قبل از آزمایش حدود 2 mg از نمونه داخل DVS و در رطوبت نسبی صفر درصد خشک شد تا تغییر وزن آن به کمتر از $0.01\%/\text{min}$ رسید. نمونه در هر سطح RH حداقل به مدت 10 min نگه داشته شد، مگر این که قبل از این زمان، حداقل به مدت 7 h تغییرات وزن آن به کمتر از $0.01\%/\text{min}$ رسید. نمونه در هر سطح تغییرات وزن نمونه در اثر جذب یا دفع رطوبت به طور مداوم اندازه گیری و ثبت شد.

تجزیه و تحلیل هم‌دماهای جذب و دفع

معادله (۱) برای برآش داده‌های تجربی تغییر وزن نمونه با زمان در هر سطح RH استفاده شد:

$$m(t) = m_\infty [1 - \exp(-B_1 t)] \quad (1)$$

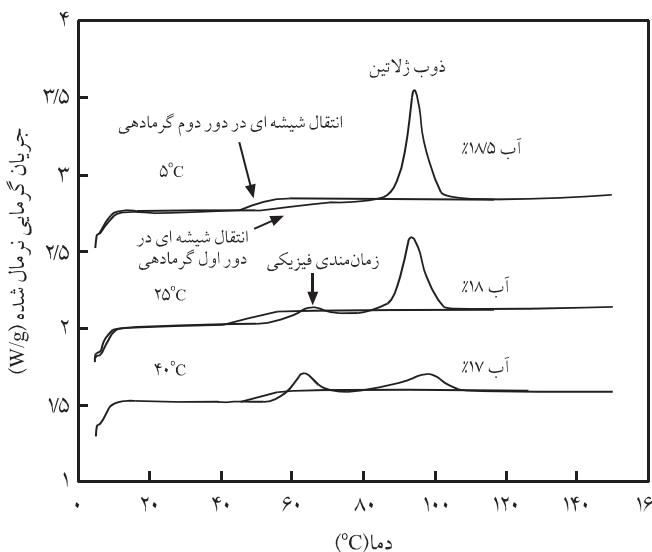
که در آن $m(t)$ مقدار آب جذب شده بر حسب وزن مرطوب (%) در زمان آزمایش، m_∞ ظرفیت آب جذب شده تعادلی (%), B_1 سرعت جذب آب (min^{-1}) و t زمان (min) است.

مقدار آب تک لایه مطابق معادله (۲) با استفاده از مدل Guggenheim-Anderson de Boer model به دست آمد [۷]:

$$m = \frac{m_0 c G k a_w}{(1 - k a_w)(1 - k a_w + c_G k a_w)} \quad (2)$$

که در آن m مقدار آب محاسبه شده، a_w فعالیت آب، c و k مقادیر ثابت و

محیط در حالت شیشه ای است [۱۳-۱۵]، از حالت شیشه ای به لاستیکی انتقال یافت که به شکل تغییر پله ای در گرمای ویژه (C_p) مشاهده می شود. به دنبال این تغییر، یک پیک گرمایی مشاهده شد که مربوط به ذوب شدن بخش منظم در ساختار ژلاتین است. سپس، ژلاتین از حالت مذاب با سرعت نسبتاً زیاد سرد شد. در این زمان کوتاه سرد شدن، ساختار منظم و بلوری تشکیل نشد و از این رو در حالت لاستیکی و سپس شیشه ای ابرسرد شد. بنابراین، در دور دوم گرمادهی فقط پدیده انتقال شیشه ای مشاهده و اندازه گیری شد. این نتایج نشان می دهد که ژلاتین در دور اول گرمادهی ساختار نیمه بلوری دارد، در حالی که در دور دوم گرمادهی پلیمری با ساختار بی شکل است. نتایج مشابهی نیز قبلاً گزارش شده است [۱۳-۱۵]، در دور اول گرمادهی در ناحیه انتقال شیشه ای پدیده گرمایی مختصراً نیز مشاهده شد که به دلیل پیشینه گرمایی پلیمر و پدیده زمان مندی فیزیکی است و در مورد ژلاتین به طور کامل بررسی شده است [۱۶، ۱۷]. دمای انتقال شیشه ای، تغییر گرمایی ویژه و آنتاپی ذوب سه نوع فیلم ژلاتینی در جدول ۱ نشان داده شده اند. همان طور که انتظار می رود در تمام فیلم ها مقدار T_g ژلاتین نیمه بلوری (دور اول گرمادهی) کمی بیش از مقدار آن در ژلاتین بی شکل (دور دوم گرمادهی) است. این ویژگی در بسیاری از پلیمرهای سنتزی [۱۸] و پلیمرهای طبیعی [۱۵، ۱۹، ۲۰] با ساختار نیمه بلوری مشاهده شده است. در دور اول گرمادهی، مقدار T_g فیلم خشک شده در دمای بالاتر نسبت به فیلم تهیه شده از ژل (خشک شده در دمای محیط یا کمتر) کمتر است، اما مقدار ΔC_p



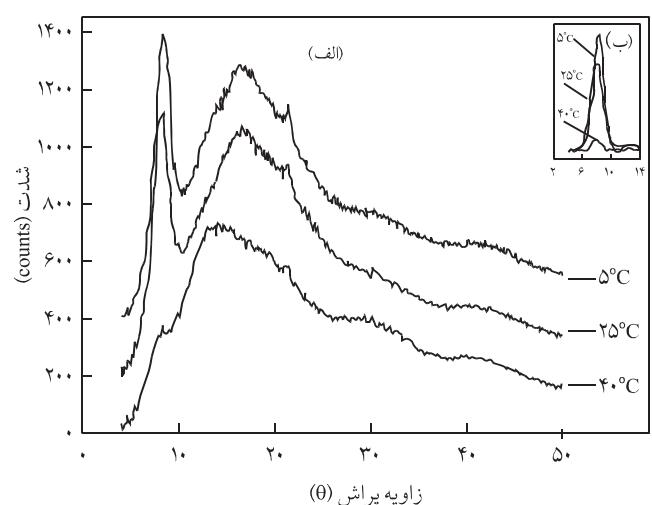
شکل ۲- دمانگاشت های DSC دور اول و دور دوم گرمادهی فیلم های ژلاتین حاصل از خشک کردن محلول ۴ درصد ژلاتین در دمای مختلف (برای وضوح بیشتر، دمانگاشت ها به طور عمودی جایه چا شده اند).

که از ویژگی های مواد کلاژنی است (شکل ۱-الف). این پیک تیز و بزرگ بیانگر قطر ساختار مارپیچ سه تایی است و به فواصل $1/2\text{ nm}$ مشاهده شد. پیک دوم که در زاویه $2\theta=20^\circ$ آشکار شد، با فاصله بین گروه های جانبی اسیدهای آمینه در طول مارپیچ در ارتباط است که به فواصل حدود 0.44 nm بود. در سایر مطالعات انجام شده در زمینه فیلم های ژلاتین، این پیک کوچک تر در زاویه $2\theta=29/0.29\text{ nm}$ مشاهده شده است [۱۰-۱۲]. این تفاوت نشان می دهد که در این مطالعه، ساختار مارپیچ در فیلم های ژلاتین آزادتر و فاصله بین گروه های جانبی در امتداد مارپیچ بزرگ تر است.

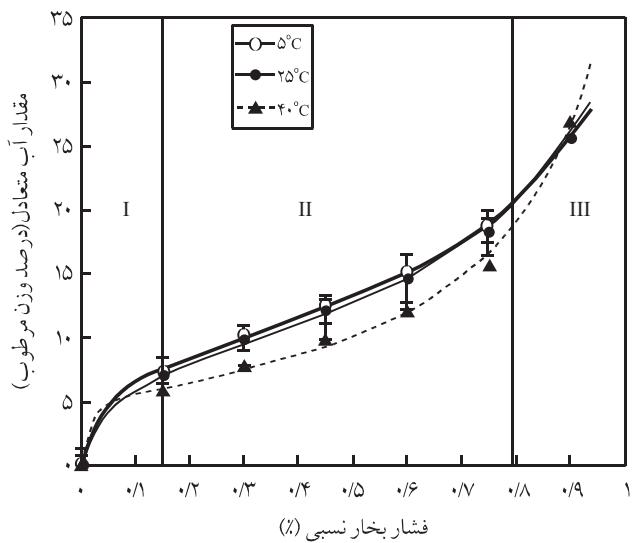
شکل ۱-الف نشان می دهد که هر سه فیلم ساختار نیمه بلوری دارند، ولی مقدار بخش بلوری آنها بسیار متفاوت است. شکل ۱- ب نشان می دهد که هر چه دمای خشک کردن محلول ژلاتین کمتر باشد، مقدار بخش بلوری در ساختار آن بیشتر می شود. این موضوع نشان می دهد که فیلم های تهیه شده از ژل و خشک شده در دمای محیط یا کمتر، به طور عمدۀ ساختار مارپیچ دارند و شبیه کلاژن هستند.

خواص گرمایی فیلم های ژلاتین

شکل ۲، دمانگاشت های فیلم های نازک ژلاتین را نشان می دهد که از خشک کردن محلول ۴ درصد آن در سه دمای مختلف 5°C ، 25°C و 40°C به دست آمده است. در تمام نمونه ها دو پدیده گرمایی در دور اول گرمادهی مشاهده شد. ابتدا بخش بی شکل ژلاتین، که در این رطوبت ها و در دمای



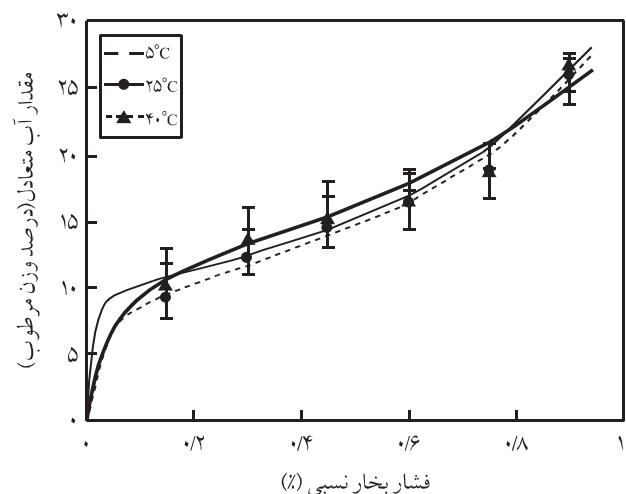
شکل ۱- (الف) الگوی پراش پرتون X برای فیلم های ژلاتین حاصل از خشک کردن محلول ۴ درصد ژلاتین در دمای مختلف و (ب) مقدار بخش بلوری حاصل از کم کردن بخش بی شکل از کل منحنی های پراش.



شکل ۳- منحنی های هم دمای جذب آب در 25°C برای فیلم های ژلاتین حاصل از خشک کردن محلول ۴ درصد ژلاتین در دماهای مختلف.

۲- مولکول های آب که به واسطه گروه های قطبی ژلاتین غیر متحرک شده اند، این آب خارج از ساختار مارپیچ قرار دارد و از راه پیوند هیدروژنی متصل شده است.

۳- لایه های چندتایی آب که در رطوبت های نسبی زیاد تشکیل می شوند و شیب منحنی جذب به طور قابل ملاحظه ای افزایش می یابد. به طور کلی، پایداری ساختار مارپیچ سه تایی وابسته به مجموعه ای پیوندهای هیدروژنی است که باعث جذب آب در مولکول می شوند



شکل ۴- منحنی های هم دمای دفع آب در 25°C برای فیلم های ژلاتین حاصل از خشک کردن محلول ۴ درصد ژلاتین در دماهای مختلف.

جدول ۱- مشخصه های فیلم های ژلاتین حاصل از خشک کردن محلول ۴ درصد ژلاتین در دماهای مختلف.

مشخصه	دماهای خشک کردن ($^{\circ}\text{C}$)		
	۵	۲۵	۴۰
درصد آب (وزن مرطوب)	$18/0\pm 0/2$	18 ± 1	$17\pm 0/5$
$T_g(^{\circ}\text{C})$	59 ± 1	58 ± 2	55 ± 1
$T_g(^{\circ}\text{C})$	50 ± 0	48 ± 1	52 ± 1
$\Delta C_{p1} (\text{J/g}^{\circ}\text{C})$	$0/20\pm 0/01$	$0/18\pm 0/01$	$0/28\pm 0/03$
$\Delta C_{p2} (\text{J/g}^{\circ}\text{C})$	$0/59\pm 0/03$	$0/51\pm 0/04$	$0/50\pm 0$
$T_m(^{\circ}\text{C})$	$94\pm 0/6$	95 ± 1	97 ± 1
$\Delta H_{m1} (\text{J/g})$	$26/8\pm 1/7$	$23/5\pm 2$	$9/6\pm 0/2$

آن بیشتر است که می تواند به دلیل کوچک تر بودن بخش منظم و حجم آزاد بیشتر در ساختار فیلم های ژلاتینی خشک شده در دماهای زیاد باشد. مقدار آنتالپی ذوب (ΔH_m) که در ارتباط با تغییر ساختار مارپیچ به حلقه حلقه است، در فیلم های سرد (خشک شده در دماهای ۵ و 25°C) بیش از فیلم های داغ با ساختار حلقه حلقه است که نشان دهنده بیشتر بودن ساختار مارپیچ سه تایی در این فیلم ها در مقایسه با فیلم های داغ خشک شده در 40°C است. نتایج مشابهی نیز با روش WAXD به دست آمد.

هم دماهای جذب و دفع

شکل ۳ و ۴ به ترتیب منحنی های هم دمای جذب و دفع فیلم های ژلاتین را نشان می دهند. ژلاتین نیز مانند اکثر پلیمر های طبیعی منحنی های سیگموئیدی دارد و هم دمای نوع دوم را نشان می دهد [۷]. این نوع منحنی ها سه منطقه جذب دارند. در رطوبت نسبی کم (منطقه I)، ژلاتین آب را به سرعت جذب می کند و مولکول های آب به شدت به واسطه گروه های قطبی بسیار آب دوست، جذب و ساکن می شوند. در منطقه II (رطوبت نسبی بین ۲۰ و 80°C) با درصد 80°C با افزایش رطوبت نسبی، ژلاتین آب را کنتر برداشت می کند. در رطوبت نسبی بیش از 80°C درصد (منطقه III) جذب آب دوباره افزایش می یابد و در این منطقه ژلاتین از حالت شیشه ای به لاستیکی انتقال می یابد. این سه منطقه در شکل ۳ به طور تقریبی نشان داده شده اند. بر اساس منحنی هم دمای جذب به دست آمده، آب اتصال یافته در ژلاتین را می توان به سه گروه دسته بندی کرد [۶]:

۱- مولکول های آب که با گروه های جاذب با انرژی زیاد در داخل ساختار مارپیچ اتصال یافته اند.

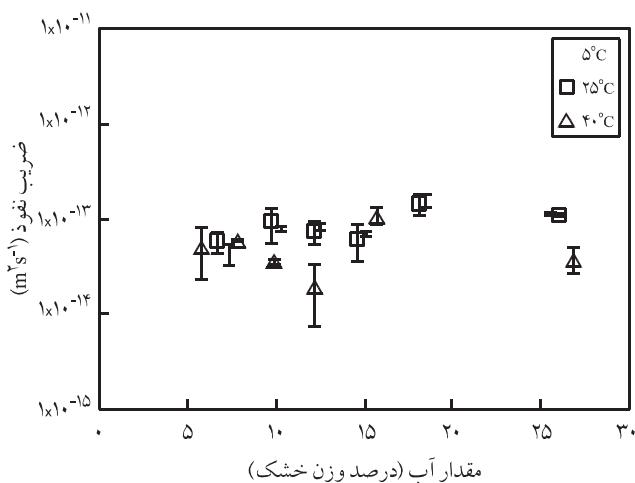
نفوذ آب در فیلم‌های ژلاتین

در زمان‌های بسیار کوتاه جذب آب در ژلاتین، یک رابطه خطی بین مقادیر $\frac{M_t}{M_0}$ و $t^{\sqrt{t}}$ وجود دارد. بدین مفهوم که در تمام فیلم‌های ژلاتین خشک شده در دماهای مختلف، نفوذ آب از قانون فیک تبعیت می‌کند. این وضعیت در تمام رطوبت‌های نسبی مختلف و به ویژه در سطوح کم RH مشاهده شد. بنابراین، مقدار نفوذ آب در هریک از سطوح RH با استفاده از معادله (۶) محاسبه شد.

شکل‌های ۵ و ۶ به ترتیب مقادیر اندازه‌گیری شده ضریب نفوذ آب در فیلم‌های ژلاتین را در مرحله جذب و دفع رطوبت نشان می‌دهند. مقادیر محاسبه شده نفوذ آب در ژلاتین بین $3 \times 10^{-14} \text{ m}^{2/\text{s}}$ تا $3 \times 10^{-13} \text{ m}^{2/\text{s}}$ بود که بسیار نزدیک است به مقدار ضریب نفوذ آب در نشاسته موئی ذرت که در شرایط کاملاً مشابهی به دست آمده است. این مقادیر نشان می‌دهد که قابلیت نفوذ آب به درون پلیمرها در حالت شیشه‌ای بسیار محدود است [۲۳].

بین ضرایب نفوذ در مراحل جذب و دفع در نمونه‌های ژلاتین تفاوت قابل توجهی مشاهده نشد. همچنین، ضریب نفوذ آب در ژلاتین وابستگی به مقدار آب نداشت.

برای فیلم‌های ژلاتین حتی در رطوبت‌های زیاد، نفوذ آب از نوع فیک بود که می‌تواند به این دلیل باشد که تمام فیلم‌های ژلاتین ساختار نیمه بلوری دارند و بخش بلوری با افزایش آب بیشتر می‌شود. بنابراین، در مقایسه با سامانه‌ای با ساختار کاملاً بی‌شکل، اثر آب به عنوان نرم‌کننده بسیار کمتر است.



شکل ۵- ضرایب نفوذ آب در مرحله جذب و در ۲۵°C برای فیلم‌های ژلاتین حاصل از خشک کردن محلول ۴ درصد ژلاتین در دماهای مختلف.

[۲۱]. بنابراین، آب با ساختار کلازن یا مارپیچ به شدت در ارتباط است و افزایش بخش منظم یا بلوری در ساختار فیلم منجر به افزایش مقدار جذب آب می‌شود. مطالعات پراش پرتو X نشان داده است که در طول آب گیری شبکه بلوری به طور جانبی بزرگ می‌شود و این امر احتمالاً منجر به جذب آب بین مارپیچ‌ها می‌شود [۲۲]. ژلاتین با ساختار حلقه حلقه فقط در رطوبت نسبی بیش از ۹۰ درصد ظرفیت جذب آب بیشتری نشان می‌دهد. قبل از درمولکول‌های کلازن و ژلاتین رفتاری مشابه گزارش شده است [۶].

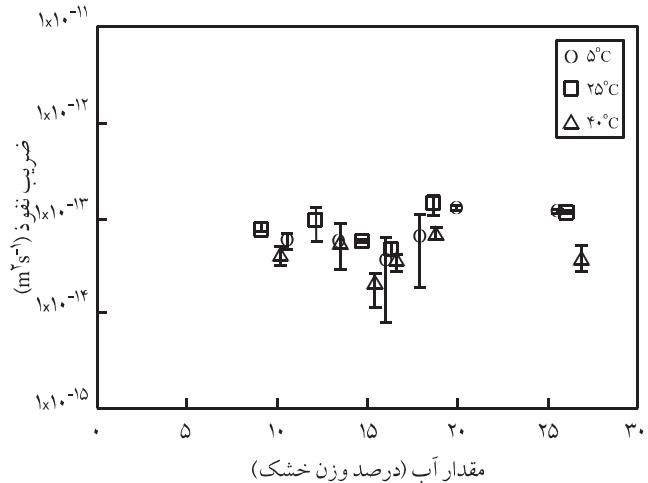
هم‌دمای جذب و دفع آب ژلاتین با استفاده از مدل GAB بررسی شد (شکل‌های ۳ و ۴). مقادیر محاسبه شده آب تک لایه برای فیلم‌های ژلاتین در مرحله جذب و دفع رطوبت به همراه مقادیر RMSD و ضریب همبستگی (R^2) بین داده‌های تجربی و محاسبه شده در جدول ۲ نشان داده شده است. فیلم‌های ژلاتین با ساختار کلازن یا مارپیچ، مقدار آب تک لایه بیشتری نسبت به فیلم‌های حلقه حلقه با ساختار بی‌شکل دارند. نتایج مشابهی نیز قبل از برای کلازن و ژلاتین گزارش شده است [۶]. آب تک لایه در برگیرنده مقدار آبی است که به شکل اتصال یافته وجود دارد. آب اتصالی شامل آب درون ساختار مارپیچ (منظم) و همچنین آب اتصال یافته به گروه‌های قطبی است. بنابراین، انتظار می‌رود که در ژلاتین با ساختار منظم مقدار آب تک لایه کمتر باشد (زیرا نقاط ایجاد پیوند هیدروژنی درون مولکولی کمتر است)، ولی به دلیل وجود آب نگه داشته شده درون ساختار مارپیچ کلازن، این اثر خنثی می‌شود. بررسی بیشتر پارامترهای GAB (جدول ۲) نشان می‌دهد که مقادیر آب تک لایه m_0 در تمام فیلم‌های ژلاتین در مرحله دفع آب تقریباً یکسان هستند.

جدول ۲- پارامترهای مدل GAB محاسبه شده برای هم‌دمای جذب و دفع در ۲۵°C برای فیلم‌های ژلاتین حاصل از خشک کردن محلول ۴ درصد ژلاتین در دماهای مختلف.

RMSD	R^2	C_G	K	m_0 (%)	مرحله	دمای خشک (°C) کردن
1.26×10^{-3}	0.9999	182	0.64	10/2	جذب	۵
6.78×10^{-3}	0.9998	141	0.64	10/2	آب	۲۵
7.01×10^{-3}	0.9999	205	0.75	7/1		۴۰
1.774×10^{-2}	0.9996	301	0.43	14/6	دفع	۵
1.724×10^{-2}	0.9997	228	0.42	13/9	آب	۲۵
3.60×10^{-2}	0.9991	346	0.35	14/9		۴۰

نتیجه گیری

فیلم های ژلاتین که با خشک کردن محلول های آن تهیه می شوند، از نظر ساختار مولکولی متفاوت اند که بستگی به شرایط خشک کردن و به ویژه دمای خشک کردن دارد. الگوی پراش پرتو X فیلم های ژلاتین نشان دهنده وجود ساختار منظم در آنهاست. خواص فیلم های ژلاتین به ساختار مولکولی آن و در نتیجه به مقدار ساختارهای حلقه حلقه (بی شکل) یا مارپیچ (منظم) بستگی دارد. با بررسی نتایج مشخص شد که دمای خشک کردن یکی از مهم ترین عوامل مؤثر بر ساختار و خواص فیلم های نازک ژلاتین است. بنابراین، با تغییر دادن شرایط می توان فیلم های ژلاتین را با خواص مختلف و در نتیجه با کاربردهای متفاوت به دست آورد.



شکل ۶- ضرایب نفوذ آب در مرحله دفع و در ۲۵°C برای فیلم های ژلاتین حاصل از خشک کردن محلول ۴ درصد ژلاتین در دمای متفاوت.

مراجع

1. Djabourov M., Architecture of Gelatin Gels, *Contemporary Phys.*, **29**, 273-297, 1988.
2. Ross-Murphy S.B., Structure and Rheology of Gelatin Gels: Recent Progress, *Polymer*, **33**, 2622-2627, 1992.
3. Djabourov M., Leghaire J.P. and Gaill F., Structure and Rheology of Gelatin and Collagen Gels, *Biorheology*, **30**, 191-205, 1993.
4. Ross-Murphy S.B., Structure and Rheology of Gelatin Gels, *The Imaging Sci. J.*, **45**, 205-209, 1997.
5. Ward A.G. and Courts A., *The Science and Technology of Gelatin*, Academic, London, 1-30, 1977.
6. Kozlov P.V. and Burdygina G.I., The Structure and Properties of Solid Gelatin and the Principles of their Modification, *Polym. Rev.*, **24**, 651-666, 1983.
7. Bell L.N. and Labuza T.P., *Moisture Sorption: Practical Aspects of Isotherm Measurement and Use*, American Association of Cereal Chemists, USA, 122-140, 1984.
8. Crank J., *The Mathematics of Diffusion*, Clarendon, UK, 44-68, 1975.
9. Fito P., Mulet A. and McKenna G.B., *Water in Foods*, Elsevier Applied Science, UK, 189-210, 1994.
10. Itoh M., Okawa Y., Kobayashi H., Ohno T., Okamoto Y. and Katoh T., The Effect of the Thermal History on the Gelation of Gelatin Solution, *J. Photographic Sci.*, **42**, 14-17, 1994.
11. Bigi A., Borghi M., Cojazzi G., Fichera A.M., Panzavolta S. and Roveri N., Structural and Mechanical Properties of Crosslinked and Drawn Gelatin Films, *J. Therm. Anal. Cal.*, **61**, 451-459, 2000.
12. Bigi A., Panzavolta S. and Rubini K., Relationship between Triple-helix Content and Mechanical Properties of Gelatin Films, *Biomaterials*, **25**, 5675-5680, 2004.
13. Marshall A.S. and Petrie S.E.B., Thermal Transition in Gelatin and Aqueous Gelatin Solutions, *J. Photographic Sci.*, **28**, 128-134, 1980.
14. Pinhas M.F., Blanshard J.M.V., Derbyshire W. and Mitchell J.R., The Effect of Water on the Physicochemical and Mechanical Properties of Gelatin, *J. Thermal Anal. Cal.*, **47**, 1499-1511, 1996.
15. Sobral P.J.A. and Habantante A.M.Q.B., Phase Transitions of Pigskin Gelatin, *Food Hydrocolloids*, **15**, 377-382, 2001.
16. Badii F., MacNaughtan W. and Farhat I.A., Enthalpy Relaxation of Gelatin in the Glassy State, *Int. J. Biol. Macromol.*, **36**, 263-269, 2005.
17. Badii F., Martinet C., Mitchell J.R. and Farhat I.A., Enthalpy and Mechanical Relaxation of Glassy Gelatin Films, *Food Hydrocolloids*, **20**, 879-884, 2006.
18. Lawrence W.E., Seferis J.C. and Gillespie J.W., Material Response of a Semicrystalline Thermoplastic Polymer and Com-

- posite in Relation to Process Cooling History, *Polym. Compos.*, **13**, 86-96, 1992.
19. Kalichevsky M.T., Blanshard J.M.V. and Tokarczuk P.F., Effect of Water Content and Sugars on the Glass Transition of Casein and Sodium Caseinate, *Int. J. Food Sci. Technol.*, **28**, 139-151, 1993.
20. Blanshard J.M.V. and Lillford P.J., *The Glassy State in Foods*, Nottingham University, UK, 35-102, 1993.
21. Brodsky B. and Ramshaw J.A.M., The Collagen Triple-helix Structure, *Matrix Biology*, **15**, 545-554, 1997.
22. Jolley J.E., The Microstructure of Photographic Gelatin Binders, *Photograph. Sci. Eng.*, **14**, 169-177, 1970.
23. Ottenhof M.A., *A Multi-technique Study of the Retrogradation of Concentrated Starch System*, PhD Thesis, University of Nottingham, UK, December 2003.